

Ucrete TC und Ucrete TC Gloss

Hochbelastbare matte und glänzende Versiegelung für Ucrete DP Systeme

MATERIALBESCHREIBUNG

Ucrete TC und Ucrete TC Gloss sind lösemittelfreie, pigmentierte 4-komponentige Versiegelungen auf Polyurethanharzbasis mit vorkonfektionierten Spezialfüllstoffen und einer außergewöhnlichen Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien und Temperaturen bis zu 120 °C.

Ucrete TC / TC Gloss sind dicht und undurchdringlich und bieten mit einer matten oder glänzenden Oberfläche eine sichere und ansprechende Arbeitsumgebung.

Ucrete TC / TC Gloss gehört als Bestandteil zu den Ucrete DP- bzw. DPAS-Systemreihen.

ANWENDUNGSBEREICHE

Ucrete TC / TC Gloss wird als Systembestandteil in nassen und trockenen Industriebereichen eingesetzt, in denen ein robuster und langlebiger Boden mit hoher mechanischer, thermischer und chemischer Belastung gefordert ist.

Ucrete TC / TC Gloss ist für die Verwendung in der Fleisch- und Süßwaren- aber auch in der Backwaren-, Getränke- und Milchindustrie sowie Ucrete TC Gloss besonders für Küchen empfohlen.

Ucrete Hochleistungsbodenbeläge erfüllen höchste Ansprüche an Arbeitssicherheit und Hygiene und sind ideale Oberflächenschutzsysteme für Anwendungen in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Chemieindustrie. Sie werden seit mehr als 40 Jahren erfolgreich eingesetzt; viele der älteren Böden sind noch immer im Einsatz.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Ucrete TC und Ucrete TC Gloss sind leicht verarbeitbar und nicht geruchs- oder geschmacksübertragend. Nach Aushärtung sind Ucrete TC und Ucrete TC Gloss in der chemischen Beständigkeit den anderen Ucrete Systemen gleichzusetzen.

PRÜFUNGEN

Es gelten die Prüfungen der relevanten Ucrete Oberbelagssysteme.

- Deco-Paint-Richtlinie (EU-Verordnung 2004/42):
Das Produkt entspricht der EU-Richtlinie 2004/42/EG und erfüllt die Kriterien bzgl. Des maximal zulässigen VOC-Grenzwertes (Stand 2, 2010). Gem. EU-Richtlinie 2004/42 liegt der obere Grenzwert für Produkte der Kategorie IIA/j Typ sb bei 500 g/l (Grenze: Stand 2, 2010). Der maximale Gehalt bei Ucrete Polyurethanbeton im gebrauchsfertigen Zustand beträgt < 8 g/l VOC.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Ucrete TC bzw. Ucrete TC Gloss werden auf abgestreuten Ucrete Basecoats (Ucrete BC4, BC6, BC9) aufgetragen. Diese müssen frei von losen Abstreueaggregaten sowie trennend wirkenden Substanzen wie Staub, Öl, Fett oder Ähnlichem sein.

Die Untergrundvorbehandlung ist wie folgt durchzuführen:

1. Abkehren des überschüssigen Einstreuaggregates
2. leichter Zwischenschliff mit Einscheibenschleifmaschine
3. intensives Absaugen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Ucrete TC und Ucrete TC Gloss werden im richtig abgestimmten Verhältnis von Part 1 (Harz), Part 2 (Härter) und Part 3 (Füllstoff) sowie Part 4 (Farbpigment) geliefert:

Ucrete TC wird in 4 Einheiten zu 3,72 kg geliefert:

Part 1 – Kanister mit	0,77 kg
Part 2 – Kanister mit	1,09 kg
Part 3 – Plastiksack mit	1,36 kg
Part 4 – Folienbeutel mit	0,50 kg

Ucrete TC Gloss wird in 4 Einheiten zu 3,78 kg geliefert:

Part 1 – Kanister mit	0,83 kg
Part 2 – Kanister mit	1,09 kg
Part 3 – Plastiksack mit	1,36 kg
Part 4 – Folienbeutel mit	0,50 kg

Beim Durchmischen der Komponenten ist Folgendes zu beachten: Zunächst Part 1, Part 2 und Part 4 in ein sauberes Gefäß füllen und gründlich mit einem langsam laufen-

Ucrete TC und Ucrete TC Gloss

Hochbelastbare matte und glänzende Versiegelung für Ucrete DP Systeme

den Rührwerk bei ca. 300 U/min mischen. Es ist dabei darauf zu achten, dass die Komponenten restlos „auslaufen“. Beim Mischvorgang der Komponenten ist darauf zu achten, dass auch die Boden- und Randbereiche des Mischgefäßes erfasst werden. Der Mischvorgang muss bis zum homogenen Zustand, mindestens jedoch 30 Sekunden, durchgeführt werden. Nach gründlichem Mischen wird Part 3 dem vorgemischten Material zugefügt und nochmals 2 bis 3 Minuten gemischt. Auf klumpenfreies Mischen ist dabei zu achten. Bauseits sind nur komplette Gebindeeinheiten zu verarbeiten. Teilmengen können nicht angemischt werden. Die Temperatur der Komponenten sollte beim Mischvorgang zwischen 18 und 22 °C liegen. Nach dem Anmischen erfolgt der Auftrag mittels doppelkippigem Moosgummischieber. Anschließend Verschlichten mit kurzflorigen Walzen im Kreuzgang. Neben der Umgebungstemperatur ist für die Verarbeitung von Reaktionsharzen die Temperatur des Untergrundes von entscheidender Bedeutung. Bei niedrigen Temperaturen verzögern sich grundsätzlich die chemischen Reaktionen; damit verlängern sich auch die Überarbeitbarkeits- und Begehrbarkeitszeiten. Gleichzeitig erhöht sich, infolge zunehmender Viskosität, ggf. der Verbrauch pro Flächeneinheit. Bei hohen Temperaturen werden die chemischen Reaktionen beschleunigt, so dass sich o.a. Zeiten entsprechend verkürzen. Im Übrigen gelten die einschlägigen Richtlinien für die Verarbeitung von Reaktionsharzen im Betonbau.

ANWENDUNGSBEISPIEL / VERBRAUCH

1. Bsp. Ucrete DP Systeme

1.1 Auftrag von Ucrete BC4, BC6 oder BC9 mittels Stiftrakel.

Verbrauch: Ucrete BC4 ca. 6 - 8 kg/m²

Verbrauch: Ucrete BC6 ca. 10 - 12 kg/m²

Verbrauch: Ucrete BC9 ca. 16 - 18 kg/m²

1.2 Einstreuen des Filler F5 (Ucrete DP10), F20 (Ucrete DP20) oder F25 (Ucrete DP30) zur Herstellung der Rutschhemmung

Verbrauch: ca. 4 - 5 kg/m²

1.3 Abkehren und leichter Zwischenschliff mit Einscheibenschleifmaschine, Körnung 80

1.4 Auftrag von Ucrete TC oder TC Gloss mittels Moosgummischieber und Nachrollen mit Kurzflorwalze

Verbrauch: Ucrete DP10 ca. 0,4 – 0,6 kg/m²

Ucrete DP20 ca. 0,7 – 0,9 kg/m²

Ucrete DP30 ca. 1,0 – 1,2 kg/m²

FARBE

Creme, hellgelb, gelb, knallgelb, orange, rot, hellgrün, grün

Unter UV-Einstrahlung können Ucrete Systeme vergilben. Dieses hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Materials. Für die Farbauswahl wird eine vorherige Rücksprache mit unseren Ucrete-Fachberatern empfohlen.

REINIGUNG DER WERKZEUGE

Bei Arbeitsunterbrechung müssen alle zur Wiederverwendung vorgesehenen Arbeitsgeräte sorgfältig mit Master-Top CLN 40 (nur für die Reinigung) gesäubert werden. Ausgehärtete Verunreinigungen lassen sich nur mechanisch entfernen.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Verschlossene Originalgebände sind trocken und im Temperaturbereich von 5 bis 30 °C, idealerweise zwischen 18 und 25 °C, zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung und Temperaturunterschreitung sind zu vermeiden. Unter den o. a. Bedingungen ist das Material 9 Monate lagerstabil. Beachten Sie dazu den Haltbarkeitshinweis auf den Gebänden.

PHYSIOLOGISCHES VERHALTEN / SCHUTZMASSNAHMEN

Im ausgehärteten Zustand ist Ucrete Polyurethanbeton unbedenklich. Bei der Verarbeitung des Materials sind folgende Schutzmaßnahmen erforderlich: Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Es sind Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren! Die Hinweise auf besondere Gefahren und die Sicherheitsratschläge sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen, ebenso Hinweise zum Transport und Entsorgung. Die Vorschriften der Berufsgenossenschaften für den Umgang mit Polyurethanen und Isocyanaten sind zu beachten.

Ucrete TC und Ucrete TC Gloss

Hochbelastbare matte und glänzende Versiegelung für Ucrete DP Systeme

ENTSORGUNG

Restgebilde des Part 2 sollten nach Gebrauch mit 5% Natriumcarbonat-Lösung (Wasch-Natron) versetzt werden und nach den örtlichen Vorschriften als Bauschutt entsorgt werden.

Alle restentleerte Gebindeverpackungen sowie im Lieferumfang enthaltene Transportverpackungen können auf Veranlassung des Ucrete-Fachbetriebs in das Kreislaufsystem für

Verpackungsmaterialien der INTERSEROH Dienstleistungs GmbH, Köln, Tel: +49 2203 9147-1966 (www.interseroh.de) zurückgeführt werden. Bei der vom Fachverleger anzumeldenden Rückführung ist auf die bestehende Vertrags-Nr. 137600 mit dem Materialhersteller Master Builders Solutions (UK) Ltd., hinzuweisen. Ausgehärtetes Material ist physiologisch unbedenklich und kann als Gewerbeabfall entsorgt werden.

Technische Daten*			
Verarbeitungszeit bei 23 °C		min.	10
Objekt- und Verarbeitungstemperaturen	min.	°C	8
	max.	°C	25
zulässige rel. Luftfeuchtigkeit	min.	%	50
	max.	%	90
überarbeitbar bei 23 °C und 50% rel. Luftfeuchte	min.	h	16
	max.	h	48
begehbar volle mechanische und chemische Belastung	bei 23 °C und 50% rel. LF	h	16
		h	24
Nach Aushärtung*			
Temperaturbeständigkeit			-40 bis 120 °C
Dichte	kg/m ³		ca. 2000
Wasseraufnahme	%		0

* Diese Angaben sind Richtwerte. Die Werte dienen nicht zur Erstellung von Spezifikationen.

Ucrete TC und Ucrete TC Gloss

Hochbelastbare matte und glänzende Versiegelung für Ucrete DP Systeme

BERATUNG

Für eine allfällige Beratung kontaktieren Sie den für Ihre Region zuständigen Technischen Verkaufsberater. Oder rufen Sie uns direkt an:

Performance Flooring
Deutschland – Österreich – Schweiz

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Donnerschweer Straße 372
26123 Oldenburg
Tel: +49 (0)441 3402 251
Fax: +49 (0)441 3402 333
construction-systems-de@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.de


Master Builders Solutions GmbH
Geschäftsbereich Construction Systems
Roseggerstraße 101
8670 Krieglach
Tel: +43 (0) 3855 23 71 0
Fax: +43 (0)3855 23 71 283
office.austria@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.at

PCI Bauprodukte AG
Master Builders Solutions
Im Schachen
5113 Holderbank
Tel: +41 (0)58 958 22 44
Fax: +41 (0)58 958 32 55
info-as.ch@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.ch

Rechtlicher Hinweis

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf dem derzeitigen Kenntnisstand der Master Builders Solutions Deutschland GmbH. Die Produktverarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung der Kundschaft und ist auf Bauobjekt, Verwendungszweck, die örtlichen Gegebenheiten sowie klimatische und andere äußere Einflüsse abzustimmen.

CE KENNZEICHNUNG GEMÄSS EN 13813


Master Builders Solutions (UK) Ltd. 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch Großbritannien B98 8YP
Das Produkt entspricht als Systembestandteil den relevanten CE-Kennzeichnungen unserer Ucrete DP und DPAS Belagsysteme.

NPD= No Performance Determined (Kennwert nicht festgelegt)



Die Verantwortung für die Auswahl des Produktes liegt bei der Kundschaft. Von den Angaben in unseren Technischen Merkblättern abweichende Empfehlungen sind für uns nur verbindlich, wenn diese schriftlich bestätigt wurden. Unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind ein integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes. Stand: Januar 2021.